

## Eigenschaften

Ist ein sehr schaumarmes, Härtestabilisations- und Korrosionsschutzmittel auf der Basis von Polycarbon-, Polycarboxyl-, Polyphosphon- und Polymaleinaspartaten zur Anwendung in wässrigen und wässrig-glykolischen Systemen (geschlossene Systeme), wie auch in Abdrückbecken und in Presswassersystemen. Es ist geeignet für Multimetal-Systeme, wie Leicht- und Buntmetalle, Stahl-, Edelstahl und andere Eisenmetalle, sowie Kunststoffe. Gleichzeitig enthält das Produkt einen Verkeimungsschutz.

## Einsatz

- In allen Heiß-, Warmwasser- und Heizungssystemen, Niederdruck wie Hochdruck, bis zu einer Temperatur von 130°C; in Ausnahmefällen und nach Herstellerrücksprache bis 160°C.
- Die Zusatzmengen in Industrie- und Großanlagen sind im Einzelnen, je nach Korrosionsbefall, festzulegen.
- Als Korrosionsschutz-Additiv in Kühlkreisläufen bei starkem Korrosionsbefall zu bestehenden Produkten der ChemKomplex® 100-Serie (nur nach Herstellerrücksprache).
- In Hauswasseranlagen sind die nachfolgend angegebenen Richtwerte zu beachten.
- In Presswasserbecken als Härtestabilisation und Korrosionsschutz - Multimetal

## Anwendung

500 - 4000 ml pro 1000 L bzw. m<sup>3</sup> Füll- bzw. Ergänzungswasser in Warmwasser- bzw. Heißwasser-Heizungsanlagen; und je nach Zustand und Korrosionsbefall der Anlage. Bei Neubefüllung einer Anlage und bei Befüllung von Neuanlagen gilt der Richtwert der Zugabe von 0,4% der Gesamtumlaufmenge.

Dies entspricht einer Zugabemenge von 4 Liter pro Kubikmeter und einem Phosphorwert von 8 mg/L.

500 - 4000 ml pro 1000 L oder m<sup>3</sup> für die allgemeine Anwendung in teiloffenen Anlagen (geschlossene Anlagen mit offenem Ausgleichsbecken) und in Abdrückbecken. Grenzwert nach Anhang 31 AbwV = 1700 ppm = 3,98 mg/L Phosphor.

Konzentrationsbestimmung:

Mittels Phosphor-Test nach Anleitung.

Der untere Grenzwert Phosphor für geschlossene Anlagen (Heizungsanlagen) ist

8 mg/L um einen Langzeitkorrosionsschutz aufrecht zu erhalten.

- alle Werte über 8 entsprechen der Dosiervorschrift !!
- alle Werte unter 8 erfordern eine Nachdosierung !!

Nachweismethode:

Mittels Phosphortestsatz von Link Chemie AG oder Phosphat-testsatz nach Kochung oder Photometrisch im Labor von Link Chemie AG

## Sicherheitshinweise

**Hinweise auf Etikett und EG - Sicherheitsdatenblatt beachten!**

VOR FROST SCHÜTZEN!!

Nicht unter 5°C lagern!

## Kennzeichnung



## R-Sätze

36/38 Reizt die Augen und die Haut.

## S-Sätze

2 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. 26 Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. 28 Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife 46 Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

## Verpackung

30 kg Gebinde, 200 kg Fass und 1000 kg Container

## Hinweis

Nur für gewerbliche Anwendung - kein Publikumsprodukt!!!

Alle Informationen in diesem Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Erkenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann daraus nur bedingt abgeleitet werden. Jeder Verwender unserer Produkte muss deren Brauchbarkeit für seine speziellen Zwecke eigenverantwortlich prüfen.